

ASSEMBLY

1. Before beginning assembly, ensure that the rubber ring is placed correctly in the center hole of the foot ring (A), as shown in figure 1. The metal plate on the rubber ring must face the direction of the hand wheel so when the hand wheel is tightened it presses against the metal plate. You may need to rotate the rubber ring with the metal plate attached to ensure that the plate is directly opposite the stem of the hand wheel.
2. Push one caster (D) into each hole on the bottom of the five pronged base (B) as shown in figure 2. When partially inserted, there will be some resistance before the caster "snaps" into position.
3. Insert the pneumatic cylinder (C) into the hole in the center of the base (B), with the "clip" end downwards as shown in figure 2. Both the base and the cylinder are tapered to ensure a tight fit.
4. With the rubber ring placed correctly, as described in step 1, slide the foot ring (A) over the pneumatic cylinder (C) as shown in figure 2.
5. Tighten the hand wheel when the foot ring (A) is at the desired height. Ensure the foot ring is tightened securely before proceeding.
6. Carefully insert the pneumatic cylinder (C) into the hole in the seat mechanism as shown in figure 2. Press down firmly. Weight or applied pressure will "pressure seal" these components to one another.

OPERATION

To adjust the height of the foot ring, loosen the hand wheel by turning it counter clockwise. Slide the foot ring along the pneumatic cylinder to the desired height. As described in step 1 of the assembly instructions, ensure that the rubber ring with the metal plate is in the correct position. Then, tighten the hand wheel securely.

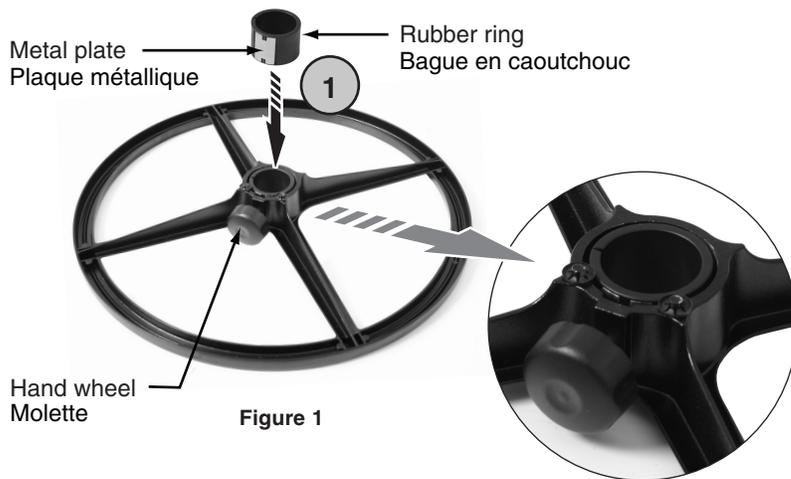


Figure 1

MONTAGE

1. Avant de commencer le montage, s'assurer que la bague en caoutchouc est correctement en place dans le trou central du repose-pieds (A), comme illustré à la figure 1. La plaque métallique de la bague de caoutchouc doit être du côté de la molette pour que la molette appuie sur la plaque lorsqu'elle est serrée. Il peut être nécessaire de tourner la bague en caoutchouc et la plaque métallique pour les orienter vers la molette.
2. Engagez une roulette (D) dans chaque trou du piétement (B) à cinq branches comme indiqué à la figure 2. Une résistance se fait sentir avant que la roulette ne s'engage complètement.
3. Engagez le cylindre pneumatique (C) dans le trou au centre du piétement (B), avec le clip vers le bas comme indiqué à la figure 2. Le piétement et le cylindre sont coniques pour garantir un montage serré.
4. Après avoir correctement monté la bague en caoutchouc, comme indiqué au paragraphe 1, engager le repose-pieds (A) sur le cylindre pneumatique (C), comme illustré à la figure 2.
5. Serrer la molette après avoir placé le repose-pied (A) à la hauteur voulue. Vérifier le serrage de la molette avant de continuer.
6. Introduisez soigneusement le cylindre pneumatique (C) dans le trou du mécanisme de siège comme indiqué à la figure 2, et enfoncez le fermement. Un poids ou une forte pression assurera un joint par pression entre ces éléments.

UTILISATION

Pour régler la hauteur du repose-pieds, desserrer la molette en tournant vers la gauche. Faire glisser le repose-pieds sur le cylindre pneumatique à la hauteur désirée. S'assurer que la bague en caoutchouc et la plaque métallique sont correctement en place, comme indiqué au paragraphe 1, puis serrer fermement la molette.



Figure 2

PARTS LIST / NOMENCLATURE



Foot ring
Repose-pieds

(A)



Base
Piétement

(B)



Pneumatic Cylinder
Cylindre pneumatique

(C)



Casters
Roulettes

(D)